

2021

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于 2 个独立包装，总量不少于 6 升的样品，其中检验样品不少于 3 升，备用样品不少于 3 升；当产品独立包装 > 20 升或在成品罐抽样时，应按 GB/T 4756-2015《石油液体手工取样法》取样，抽取不少于 6 升样品，平均分为 2 组，其中 1 组为检验样品，另 1 组为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	低温动力黏度	GB/T 6538-2010
2	边界泵送温度	GB/T 9171-1988
3	低温泵送黏度	NB/SH/T 0562-2013
4	运动黏度（100℃）	GB/T 265-1988
5	高温高剪切黏度	SH/T 0618-1995 NB/SH/T 0703-2020 SH/T 0751-2005
6	黏度指数	GB/T 1995-1998 GB/T 2541-1981
7	倾点	GB/T 3535-2006
8	水分	GB/T 260-2016
9	泡沫性	GB/T 12579-2002 SH/T 0722-2002
10	蒸发损失	NB/SH/T 0059-2010
11	机械杂质	GB/T 511-2010
12	闪点（开口）	GB/T 3536-2008
13	磷	GB/T 17476-1998 SH/T 0631-1996 SH/T 0749-2004 SH/T 0296-1992

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 11121-2006 汽油机油

GB 11122-2006 柴油机油

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则首次发布。