

滴灌带产品质量国家监督抽查实施细则

(2021

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取完整包装的样品 2 卷（每卷长度大于等于 1500 米），再分别从 2 卷样品中各抽取 200 米，抽样数量为 2 卷×200 米，其中 1 卷×200 米作为检验样品，另 1 卷×200 米作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
2	内径极限偏差	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
3	壁厚极限偏差	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
4	滴水孔间距偏差率	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
5	流量均匀性	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
6	耐水压	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
7	爆破压力	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
8	耐拉拔性能	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
9	不透光性	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
10	炭黑含量	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017 GB/T 13021-1991
11	炭黑分散	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
12	氧化诱导时间(200℃)	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017 GB/T 19466.6-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 19812.1-2017 塑料节水灌溉器材 第1部分：单翼迷宫式滴灌带

GB/T 19812.3-2017 塑料节水灌溉器材 第3部分：内镶式滴灌管及滴灌带

GB/T 13021-1991 聚乙烯管材和管件炭黑含量的测定（热失重法）

GB/T 19466.6-2009 塑料 差示扫描量热法（DSC）第6部分：氧化诱导时间(等温 OIT)和氧化诱导温度（动态 OIT）的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则首次发布。