

## 中华人民共和国国家标准

## 公告

2019年第10号

附件文件下载：2019年第10号 ([http://zxd.sacinfo.org.cn/gb\\_notice/1567389106425.docx](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb_notice/1567389106425.docx))

## 关于批准发布《针叶树锯材》等501项国家标准和6项国家标准修改单的公告

国家市场监督管理总局（国家标准化管理委员会）批准《针叶树锯材》等501项国家标准和6项国家标准修改单，现予以公布。

国家市场监督管理总局 国家标准化管理委员会

2019-08-30

**GB/T 153-2019**

中文名称：针叶树锯材

发布日期：2019-08-30

实施日期：2020-03-01

1/507

**GB/T 223.89-2019**

中文名称：钢铁及合金 磷含量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法

发布日期：2019-08-30

实施日期：2020-07-01

2/507

**GB/T 228.3-2019**

中文名称：金属材料 拉伸试验 第3部分：低温试验方法

发布日期：2019-08-30

实施日期：2020-07-01

3/507

**GB/T 228.4-2019**

中文名称：金属材料 拉伸试验 第4部分：液氮试验方法

发布日期：2019-08-30

实施日期：2020-07-01

4/507

**GB/T 339-2019**

中文名称：工业用合成苯酚

发布日期：2019-08-30

实施日期：2020-07-01

5/507

**GB/T 593-2019**

中文名称：船用填料旋塞

发布日期：2019-08-30

实施日期：2020-03-01

6/507

**GB/T 752-2019**

中文名称：工业氯酸钾

发布日期：2019-08-30

实施日期：2020-07-01

7/507

**GB/T 2078-2019**

中文名称：带圆角圆孔固定的硬质合金可转位刀片尺寸

GB/T 33144—2016《超硬磨料 冲击韧性测定方法》  
国家标准第 1 号修改单

- 
- 1) 4.1.3.2 中补充“试样管内部圆弧面为半球面,球面半径为 1/2 内径,球面与圆柱面为光滑过渡连接”。

补充后为:

4.1.3.2 试样管应符合以下要求:内部深度( $l$ )( $22.6 \pm 0.02$ ) mm,内径( $d$ )( $12.7 \pm 0.02$ ) mm,试样管内部圆弧面为半球面,球面半径为 1/2 内径,球面与圆柱面为光滑过渡连接;管体材质 GCr15,硬度 60 HRC~62 HRC。

- 2) 4.2 标题和内容中补充“定时器”。

补充后为:

#### 4.2 筛机、定时器和检查筛

筛机、定时器和检查筛应符合 GB/T 6406 的规定。

- 3) 6.3 c) 中删除“(待测定样品和标准样品)分别”字样。

删除后为:

- c) 当加热程序运行至曲线 A 点时,将试样放入烧舟,置于石英管内加热区(参见附录 A 图 A.1 和图 A.2 中的位置 A)。压紧炉盖,通入氩气排净空气后移动加热炉至试样位置(参见附录 A 图 A.1 和图 A.2 中的位置 A)进行加热。

- 4) 7.1.3~7.1.5 中删除所有“%”。

删除后为:

7.1.3 若标准样品的冲击韧性测定值与标称值的差值的绝对值不大于 1,则冲击韧性测定仪视为处于基准状态。

7.1.4 若标准样品的冲击韧性测定值与标称值的差值大于 1 且小于 2 时,应在 2 400 r/min~2 500 r/min 的范围内调整冲击频率,使标准样品的冲击韧性测定值与标称值的差值不大于 1 且不小于标称值,将此冲击频率确定为校正的冲击频率。

7.1.5 若标准样品的冲击韧性测定值与标称值的差值大于 -2 且小于 -1 时,应在 2 300 r/min~2 400 r/min 的范围内调整冲击频率,使标准样品的冲击韧性测定值与标称值的差值不小于 -1 且不大于标称值,将此冲击频率确定为校正的冲击频率。

---